



Покорители электрической дуги

В последнюю пятницу мая сварщики отмечают свой профессиональный праздник. Он официально не утверждён, но празднуется с начала 90-х годов прошлого века. Основу же профессии русский учёный Василий Петров заложил ещё в 1802 году, открыв эффект электрической дуги, при котором между двумя угольными электродами создаётся высокая температура, позволяющая плавить металл.

Сегодня без сварки не обходится ни одна отрасль производства, и на нашем предприятии существует отдел сварки. Мы встретились с его руководителем Владимиром Зайцевым и попросили рассказать о деятельности отдела:

— Отдел сварки — технологический отдел, в ведении которого находятся вопросы сварки и пайки. Он является самостоятельным структурным подразделением завода, в котором работает согласно штатному расписанию 14 человек. Отдел состоит из технологического бюро специальной продукции, технологической группы гражданской продукции и конструкторской группы.

— **Каковы функции каждого подразделения отдела?**



Владимир Зайцев

— Конструкторская группа занимается разработкой и внедрением сварочной оснастки для изделий трамвайного и специального производств. Изготовлением сварочной оснастки занимается цех № 53. После изготовления, оснастка поступает в цех потребитель. В обязанности конструктора входит непосредственное присутствие в цехе на период освоения изделия, необходимо помочь сварщику разобраться, как правильно установить свариваемые детали в приспособление.

По требованию производства, бывает, корректируем чертежи. Сегодня в этой группе работают молодые грамотные специалисты. Это П. Б. Чернов, А. Н. Ухрянченко, Р. Г. Аминов.

Технологи занимаются разработкой и внедрением технологических процессов сварки и пайки в производство. Кроме того, технологи разрабатывают инструкции по охране труда для сварщиков, стандарты предприятия по сварке, занимаются разработкой планировок участков сварки, проводят проверки соблюдения технологической дисциплины в цехах, участвуют в комиссиях по аттестации сварщиков, присутствуют в цехах при сварке контрольных сборок.

В группах технологов работают Н. А. Большова, Л. А. Полковникова, Е. В. Подымова, Н. П. Петрова, Е. Г. Скрыбинская.

— **Какие виды сварки и пайки используются на УКВЗ?**

— Я скажу, какие за время существования отдела сварки на предприятии были освоены технологии. Это плазменное напыление для жаростойкого покрытия, металлизация цинковой проволокой для износостойкости, электронно-лучевая сварка стальных и медных сплавов, бутваризация трамвая. В настоящее время завод не производит изделия, где бы использовались эти технологии. В то же



Группа технологов за работой

время на УКВЗ успешно применяется механизированная полуавтоматическая сварка плавящимся электродом в среде защитных газов, аргонодуговая сварка высоколегированных сталей и алюминиевых сплавов неплавящимся электродом, орбитальная сварка неповоротных стыков, высокотемпературная пайка в индукционных печах, пайка в вакууме, газопламенная пайка, диффузионная сварка, сварка трением, контактная сварка, освоена ударно-конденсаторная сварка метизов.

— **Что можете сказать о сварочном оборудовании предприятия. Есть ли необходимость в его замене?**

— На нашем предприятии планомерно производится обновление парка сварочного оборудования. При этом техническая политика направлена на приобретение современного высокопроизводительного, приспособленного к тяжёлым промышленным условиям эксплуатации, высококачественного, в том числе инверторного оборудования с автономным жидкостным охлаждением горелок. Сейчас в планах отдела сварки и трамвайного производства переоснастить участок сварки каркаса кузова трамвайного вагона новыми современными полуавтоматами.

— **Вы рассказали о своём подразделении. А каким должен быть непосредственно сварщик?**

— Сварщик должен быть технически грамотным, уметь работать с техниче-

ской документацией, обладать необходимыми навыками, уметь пользоваться современным сварочным оборудованием, ответственно относиться к своей работе.

— **Очень любопытно, сколько сварщиков работает на заводе?**

— По информации службы управления персоналом, 96 человек, причём четверо из них — женщины. Две сварщицы работают в цехе № 27 и по одной — в 18-м и 53-м цехах.

— **На Ваш взгляд, в ближайшем будущем можно будет обойтись без сварщика-человека?**

— Я думаю, что в ближайшем будущем обойтись без сварщика не получится, учитывая специфику нашего производства. Не любую конструкцию можно роботизировать. Есть очень труднодоступные места. Роботы применяются в основном на конвейерных линиях в массовом и серийном производстве. Так что, думаю, эта специальность пока что будет востребована.

— **Ваши пожелания коллегам к празднику.**

— Всем, кто работает в нашей профессии, желаю здоровья, успехов, удачи, работы и достойной зарплаты. Помимо сварщиков в профессии работают мастера сварочных работ, слесари-инструментальщики, работники контрольного аппарата, в том числе рентгенологи и сотрудники ЦЗЛ. И конечно, особые слова благодарности хочется сказать нашим бывшим работникам Н. С. Ковриге, Р. Г. Рустанову, С. Н. Недоспелову, Н. В. Пивневу, П. С. Смолянинову, Н. К. Штрейту, Л. В. Садовниковой, Н. Н. Сысоевой, Л. М. Шамшуриной, М. А. Гришиной, Н. И. Бельтиковой, Н. Н. Журёноквой, В. Ф. Гулиной. Отдельно благодарю работающих ветеранов Владимира Герасимовича Фролова, Николая Александровича Шибанова, Татьяну Викторовну Фёдорову. Эти люди передают свой опыт нашим молодым специалистам, оказывают помощь всему коллективу отдела.

**М. БАТРАКОВА,
Фото А. ПЕТУХОВА.**



Сварка трамвайной тележки

С праздником!

Уважаемые работники завода!

От всей души поздравляю вас с днём создания ракетно-космической промышленности!

Наша промышленность всегда была одной из главных площадок для разработок передовых инновационных технологий, которые в дальнейшем внедрялись в народное хозяйство и с успехом развивали научно-технический потенциал страны. Благодаря специалистам отрасли сегодня решаются масштабные производственные, научно-технические и проектно-конструкторские задачи по созданию самых современных и надёжных автоматических и ракетных систем, высокотехнологичного оборудования различного назначения, а передовые образцы космической техники достойно представляют нашу страну в международных проектах.

Хочу поблагодарить всех, кто работает в космической отрасли и достойно продолжает традиции наших первооткрывателей, за самоотверженность, героический труд и стремление сделать нашу Родину великой космической державой. В этот знаменательный день желаю вам крепкого здоровья, счастья, благополучия и новых свершений на благо Отечества!

**С уважением Ю. ВЛАСОВ,
заместитель генерального директора Госкорпорации Роскосмос,
генеральный директор ОАО «ОРКК».**

Благодарим!

За добросовестное исполнение трудовых обязанностей и непрерывную работу в течение 30 лет администрация предприятия и профсоюзный комитет благодарят и премируют Марину Николаевну **АБАИМОВУ**, Самату Фатиховичу **АБДУЛЛИНА**, Веру Георгиевну **ЕЛИСЕЕВУ**, Вячеслава Сергеевича **МАРКОВА**, Александра Петровича **НАПАЛКОВА**.

За добросовестное исполнение трудовых обязанностей и непрерывную работу в течение 35 лет администрация предприятия и профсоюзный комитет благодарят и премируют Елену Петровну **СЕВЕСТЬЯНОВУ**.

Администрация Усть-Катавского вагоностроительного завода и профсоюзный комитет поздравляют с **50-летием** со дня рождения, благодарят за долгие годы работы на заводе и премируют Ирину Михайловну **ЛУЗГИНУ**.

С Юбилеями!

В мае отметили юбилеи бывшие работники завода, члены первичной профсоюзной организации ветеранов Александр Петрович **ИВАНОВ**, Светлана Ивановна **КИСЕЛЁВА**, Владимир Егорович **МЕЛЬНИКОВ**, Анастасия Петровна **МЕЛЬНИКОВА**, Раиса Ивановна **МИРОНОВА**, Евгения Захаровна **ОСТАПЧУК**.

Администрация УКВЗ, профсоюзный комитет, ППО ветеранов предприятия сердечно поздравляют юбиляров! Здоровья вам и вашим близким, больше радости, душевного спокойствия и долгих лет жизни!

